句容市美洲美食品科技有限公司
食品（调味料）生产项目
验收后变动影响分析

句容市美洲美食品科技有限公司

编制日期：2023 年 10 月

目　录

1. 变动情况 1
1.1 项目概况 1
1.2 环保手续履行情况 1
1.3 变动内容 3
2. 环境影响分析说明 11
2.1 污染物产生及排放变动情况 11
2.1.1 废水 11
2.1.2 废气 11
2.1.3 噪声 12
2.1.4 固废 12
2.2 变动内容环境影响 12
2.2.1 水环境影响分析 12
2.2.2 大气环境影响分析 13
2.2.3 声环境影响分析 13
2.2.4 固体废物环境影响分析 13
2.2.5 总量控制情况 13
3. 结论 16

句容市美洲美食品科技有限公司
食品（调味料）生产项目验收后变动环境影响分析报告

对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函【2020】688 号， 2020 年 12 月 13 日）、《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办【2021】122 号）的要求，我公司目前实际建设情况与验收、排污许可填写情况发生变动，需要进行变动环境影响分析，具体变动分析情况如下：

1. 变动情况

1.1 项目概况

句容市美洲美食品科技有限公司（以下简称“美洲美食品”）位于镇江市句容市天王镇袁巷开发区 104 国道旁 88 号，公司成立于 2019 年，占地面积约 1800m^2，主要生产及销售各类食品调味料（固态、半固态、液态）如盐焗鸡粉、麻辣酱、花椒调味油等。

句容市美洲美食品科技有限公司 2019 年 7 月委托江苏凯泽环宇环境工程有限公司编制了《句容市美洲美食品科技有限公司食品（调味料）生产项目环境影响报告表》，并于 2020 年 1 月 23 日取得了镇江市句容生态环境局关于《句容市美洲美食品科技有限公司食品（调味料）生产项目环境影响报告表》的批复（镇句环审[2020]6 号），并于 2021 年 12 月 23 日通过了建设项目环保“三同时”竣工验收 ，现具有年产花椒调味油 10t、辣椒调味油 10t、玉米调味油 2t、菜籽调味油 5t、芝麻油调味油 20t、牛魔王香膏 8t、特鲜素 5t、盐焗鸡粉 10t、猪肚鸡香料 5t、油焖大虾料 4t、烤鱼酱 5t、麻辣酱 8t、酸菜鱼调味料 3t、酸辣粉调味料 5t 生产能力。

1.2 环保手续履行情况

该项目环评、验收手续情况详见下表：

表 1.2-1 该项目环评、验收手续履行情况

项目	建设内容	环评批复文号	实际建设产能	验收情况	排污许可证情况
食品（调味料）生产项目	年产花椒调味油 10t、辣椒调味油 10t、玉米调味油 2t、菜籽调味油 5t、芝麻油调味油 20t、牛魔王香膏 8t、特鲜素 5t、盐焗鸡粉 10t、猪肚鸡香料 5t、油焖大虾料 4t、烤鱼酱 5t、麻辣酱 8t、酸菜鱼调味料 3t、酸辣粉调味料 5t	镇句环审[2020]6 号	年产花椒调味油 10t、辣椒调味油 10t、玉米调味油 2t、菜籽调味油 5t、芝麻油调味油 20t、牛魔王香膏 8t、特鲜素 5t、盐焗鸡粉 10t、猪肚鸡香料 5t、油焖大虾料 4t、烤鱼酱 5t、麻辣酱 8t、酸菜鱼调味料 3t、酸辣粉调味料 5t	2021 年 12 月 23 日已通过环保“三同时”竣工验收	91321183MA1Y3AQA0H001Z

1.3 变动内容

1、根据环评、批复、验收报告及现场实际建设情况，句容市美洲美食品科技有限公司验收后环保工程发生变动，变动内容见表 1.3-3。

表 1.3-3 厂区变动内容一览表(变动前情况为验收内容)

类别	环评及验收内容	主要变动内容	变动原因	备注
主体工程	一层为液体调味料生产车间，面积 300 m^2；二层为固态和半固体调味料生产车间面积为 700 m^2；三层空置	一层液体调味料生产车间增加一条液体香精生产线，年产液体香精 30 吨	/	/
环保工程	设备清洗废水经厂区污水处理设施预处理后与化粪池处理后的生活污水一并接管句容市天王污水处理有限公司集中处理	设备清洗废水增加	新增液体香精生产线	/

3、仪器设备变动情况

表 1.3-4 设备变动内容一览表(变动前情况为验收内容)

序号	名称	规格型号	变动前	变动后	备注
1	双螺带混合机	1m^2	1 台	1 台	/
2	CH 槽型混合机	200	1 台	1 台	/
3	搅拌机	YK 型	1 台	1 台	/
4	WTDH 系列螺带式混合机	1000	1 台	1 台	/
5	微波干燥杀菌设备	ORW30S-5G	1 台	1 台	/
6	不锈钢搅拌罐	80L	1 台	1 台	/
7	台式单头液体灌制机	--	2 台	2 台	/
8	搅拌罐	800L	1 台	2 台	/
9	炒锅	0.4m^3	1 台	1 台	/
10	电磁感应封口机	DGYF-500A	2 台	2 台	/
11	FR-900 型多功能薄膜封口机	M900	1 台	1 台	/
12	脚踏封口机	SF-B400	1 台	1 台	/
13	胶体磨	JMS	1 台	1 台	/

14	过滤器	--	1 台	1 台	/

4、原辅材料变动情况

表 1.3-5 原辅材料变动内容一览表(变动前情况为验收内容)

序号	名称	变动前(t/a)	变动后(t/a)	备注
1	食用盐	6	6	/
2	鸡精	3.9	3.9	/
3	玉米淀粉	9.3	9.3	/
4	八角粉	0.6	0.6	/
5	花椒粉	2.7	2.7	/
6	辣椒粉	2.5	2.5	/
7	白糖	4.6	4.6	/
8	I+G	1.4	1.4	/
9	猪骨高汤	3.0	3.0	/
10	牛骨高汤	3.5	3.5	/
11	鸡骨高汤	12.8	12.8	/
12	纯净水	12.8	12.8	/
13	大豆色拉油	47.2	77.2	/
14	纯花椒油	2.8	2.8	/
15	玉米油	0.2	0.2	/
16	纯芝麻油	7.0	7.0	/
17	八角茴香油	0.3	0.3	/
18	辣椒油	2.9	2.9	/
19	菜籽油	4.3	4.3	
20	2-甲基吡嗪	0	0.02	
21	二糠基硫醚	0	0.01	
22	2-乙酰基吡嗪	0	0.01	
23	2.5-二甲基吡嗪	0	0.02	

24	1.6-己二硫醇	0	0.001	
25	呋喃酮	0	0.01	
26	MCP	0	0.03	
27	5-甲基糠醛	0	0.001	
28	乙基麦芽酚	0	0.01	
29	乙基香兰素	0	0.002	
30	呈味核苷酸二钠	0	0.02	

5、生产工艺变动情况

与验收相比，调味料生产工艺未发生变动，新增液体香精生产工艺。

1、半固态复合调味料工艺流程：

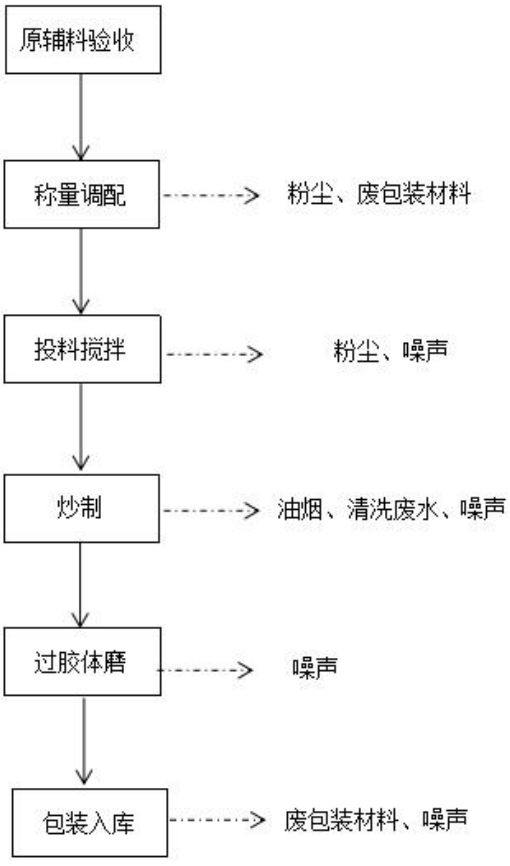

图 1.3-1 半固态复合调味料生产工艺流程图

工艺简述：

项目工艺流程如下：

（1）原辅料验收：将外购的半固态复合调味品所需原料进行人工验收检验，

不符合需要的原料返回原厂家。该过程无污染物产生。

（2）称量调配：将半固态复合调味品所需原料按照一定的比例进行混合，在操作过程中会有少量的物料散落和粉尘产生，该过程中会产生粉尘、废包装袋。

（4）投料搅拌：将混合好原料人工投放至搅拌罐内进行搅拌混合，在搅拌过程中需加入纯净水进行搅拌。人工投料过程中会产生投料粉尘；搅拌过程在密闭设备中进行，无粉尘产生。该过程主要产生投料粉尘、清洗废水及设备噪声。

（5）炒制：将搅拌好的配料加入炒锅内，加热（电加热）至 160℃-170℃。根据产品的口味加入各种辅料，开始炒制，搅拌均匀后出锅，该过程主要产生油烟、清洗废水及设备噪声。

（6）过胶体磨：炒制后的半成品经胶体磨进行细微粉碎处理，使炒制的半成品中的颗粒状的物料或尚未混合的液团乳化、均质。该过程主要产生设备噪声。

（7）包装入库：将上述均质后的调味品进行包装后入库，该过程主要产生设备噪声以及废包装材料。

2、固体复合调味品工艺流程：

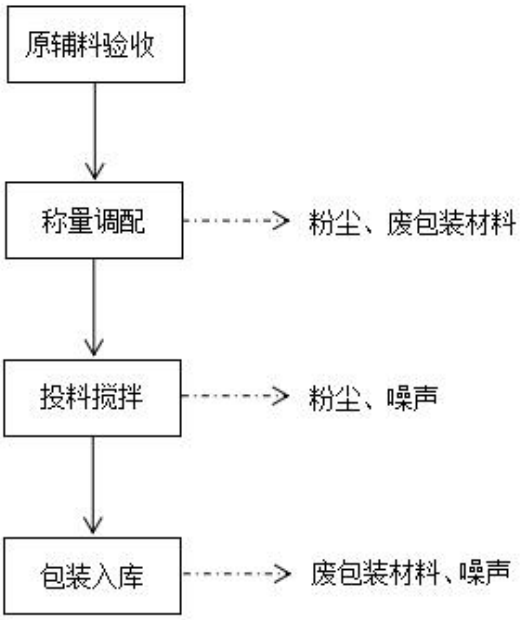

图 1.3-2 固体复合调味品生产工艺流程图

工艺简述：

项目工艺流程如下：

（1）原辅料验收：将外购的固态复合调味品所需原料进行验收检验，不符合需要的原料返回原厂家。该过程无污染物产生。

（2）称量调配：将半固态复合调味品所需原料按照一定的比例进行混合，在操作过程中会有少量的物料散落和粉尘产生，该过程中会产生粉尘及废包装袋。

（3）投料搅拌：将原料投放至混合机内进行搅拌混合。人工投料过程中会产生投料粉尘；搅拌过程在密闭设备中进行，无粉尘产。该过程主要产生投料粉尘及设备噪声。

（4）包装入库：将上述搅拌后的调味品进行包装入库，该过程主要产生设备噪声以及废包装材料。

3、 液态复合调味品生产工艺流程：

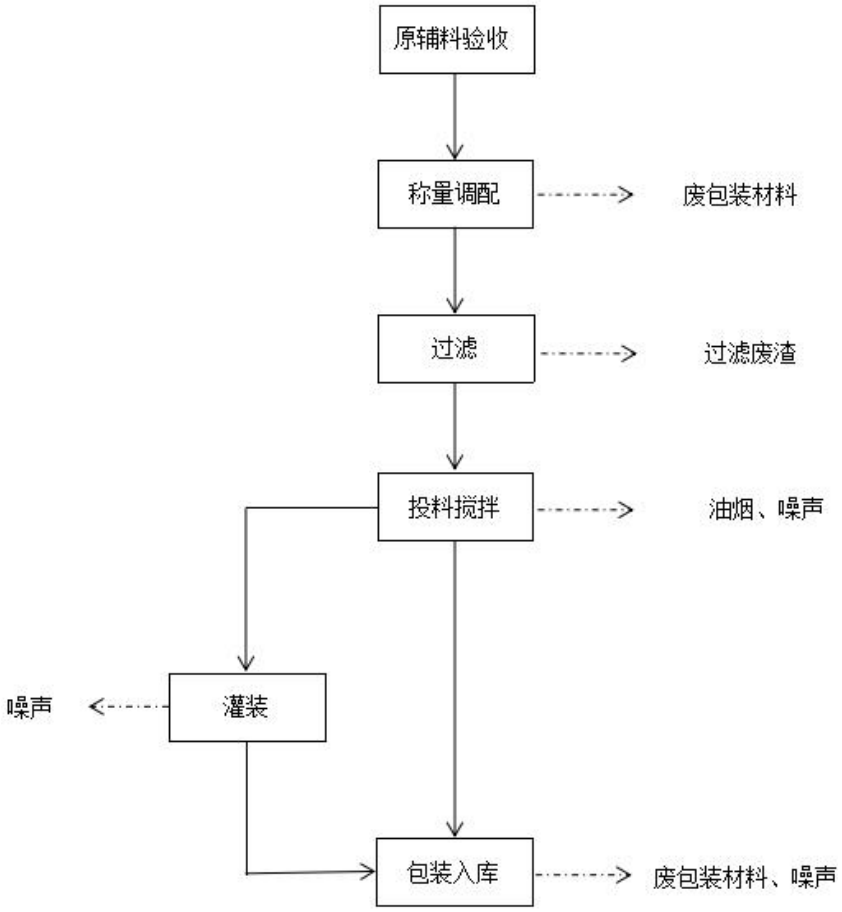

图 1.3-3 液态复合调味品生产工艺流程图

工艺简述：

项目工艺流程如下：

（1）原辅料验收：将外购的液态复合调味品所需原料进行验收检验，不符

合需要的原料返回原厂家。该过程无污染物产生。

（2）称量调配：将液态复合调味品所需油类原料按照一定的比例进行混合，该过程中会产生废包装材料。

（3）过滤：将混合后的原料经过滤器进行过滤，避免原料中会有杂质，该过程会产生过滤废渣。

（4）投料搅拌：将过滤后原料投放至搅拌机内进行搅拌混合。搅拌过程在密闭设备中进行。该过程主要设备噪声。

（5）灌装：若是食用调味油，则将搅拌后物料经灌装机进行灌装，该过程主要产生设备噪声。

（6）包装入库：将上述搅拌后调味料进行包装入库，该过程主要产生设备噪声以及废包装材料。

4、液态香精生产工艺流程：

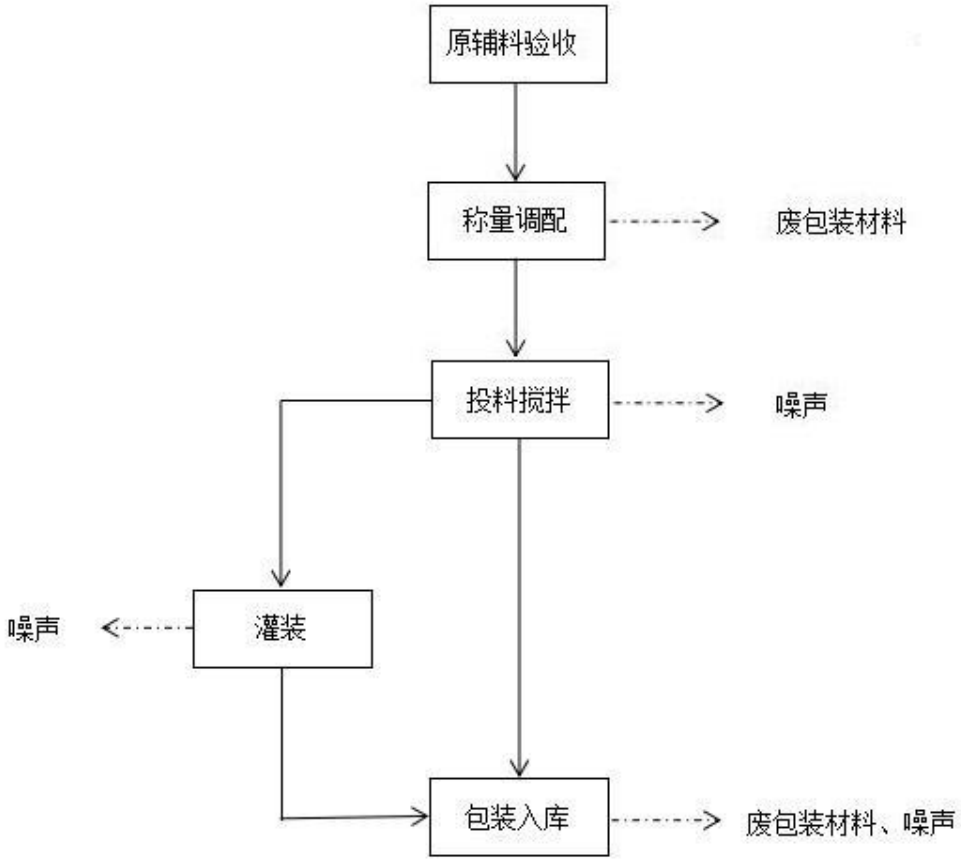

图 1.3-4 液态香精生产工艺流程图

工艺简述：

项目工艺流程如下：

（1）原辅料验收：将外购的液态香精所需原料进行验收检验，不符合需要的原料返回原厂家。该过程无污染物产生。

（2）称量调配：将液态香精所需油类原料按照一定的比例进行混合，该过程中会产生废包装材料。

（3）投料搅拌：将混合后原料投放至搅拌机内进行搅拌混合。搅拌过程在密闭设备中进行。该过程主要设备噪声。

（5）灌装：将搅拌后物料经灌装机进行灌装，该过程主要产生设备噪声。

（6）包装入库：将上述搅拌后香精进行包装入库，该过程主要产生设备噪声以及废包装材料。

6、主要污染物及污染防治措施变动情况

1)废水污染防治措施变动情况

项目废水主要为生活污水和设备清洗废水。设备清洗废水经厂区污水处理设施预处理后与经化粪池预处理后的生活污水一并接管句容市天王污水处理有限公司集中处理。变动情况产生设备清洗废水，未新增员工，不增加生活污水。废水污染物及污染防治措施无变化。

表 1.3-6 废水污染物及污染物防治措施变化情况

序号	污染源	变动前	变动后	备注
1	生活污水	厂区化粪池预处理后，接管天王污水处理厂	厂区化粪池预处理后，接管天王污水处理厂	无变化
2	设备清洗废水	经厂区污水处理设施预处理后接管天王污水处理厂	经厂区污水处理设施预处理后接管天王污水处理厂	无变化

2)废气污染防治措施变动情况

废气污染防治措施变动情况见表 1.3-7。

表 1.3-7 废气污染物及污染物防治措施变化情况

类别	污染源	污染因子	治理设施		备注
			变动前	变动后	

有组织废气	调味料炒制	油烟	油烟废气经油烟废气净化器处理后，经 15m 高排气筒高空排放	油烟废气经油烟废气净化器处理后，经 15m 高排气筒高空排放	无变化
无组织废气	投料、称配	颗粒物	无组织排放	无组织排放	无变化

3)噪声污染防治措施及变动情况

本项目噪声主要来源于厂区搅拌机、封口机、混合机等机械运转产生的噪声，通过合理布局、基础减振、距离衰减等措施，确保厂界噪声达标。

变动前后噪声污染防治措施未发生变动。

4)固体废物污染防治措施及变动情况

本项目固体废物主要为原料废包装物、过滤废渣及员工生活垃圾。原料废包装物、过滤废渣及员工生活垃圾均由环卫部门清运。

变动前后固体废物污染防治措施未发生变动。

2. 环境影响分析说明

2.1 污染物产生及排放变动情况

2.1.1 废水

本项目营运期废水主要为生活污水及设备清洗废水。员工 12 人，均不在厂内时食宿。生活用水按照每人每天 80L 计，年工作日为 250 天，则生活用水量为 0.96m^3/d（240m^3/a），废水排放量按 80%计，则生活废水排放量为 192 吨/年，经化粪池预处理后达接管标准接管天王污水处理厂。

与验收相比，不涉及废水产污环节的变动。未新增员工，不新增生活污水。新增一台 800L 搅拌罐，设备清洗废水相应增加。变动前清洗用水总量 50t/a，按排污系数 90%计算，清洗废水排放量为 45t/a，比环评预估量（250t/a）少，增加一台设备，其清洗废水对环境影响较小。清洗废水经厂区污水处理设施预处理后与经化粪池处理后的生活污水一并接管句容市天王污水处理厂，废水产污环节及污染防治措施未发生变动。

2.1.2 废气

根据“句容市美洲美食品科技有限公司食品（调味料）生产项目环境影响报告表”中所述，半固态复合调味料需要进行炒制，该工序会产生油烟废气，半固态复合调味料消耗的油量合计为 6.4 t/a，根据同类项目类比，炒制过程中油的挥发损失约为 0.1~0.35%。经估算项目产生油烟量为 0.023 t/a，日炒制时间为 8h，年工作 250 天，则产生速率为 0.0115kg/h；本项目设置集气罩收集油烟，经油烟净化器（风量 2000 m3/h）处理后的废气经一根 15m 高的排气筒高空排放，油烟净化器处理效率设置为 85%，则项目产生的油烟量为 0.0034 t/a，排放速率为 0.0017kg/h，排放浓度为 0.85mg/m^3。

此次变动新增一条液体香精生产线，液体香精生产工艺仅为混合无需炒制，油烟排放量未增加。

2.1.3 噪声

1、本次变动新增一台 800L 搅拌罐，用于液体香精原辅材料混合搅拌。新增噪声设备如下：

表 2.1-3　主要噪声源一览表

序号	设备名称	声级值 dB(A)	数量(台)	所在车间(工段)
1	800L 搅拌罐	80	1	液体调味料生产车间

2.1.4 固废

1、本项目产生变动前固体废物情况如下表：

表 2.1-5 固体废物产生及处理处置情况(变动前情况为验收内容)

名称	属性	废物代码	产生量(t/a)	利用处置方式
废包装物	一般固物	/	0.5	委托环卫部门清运
废过滤渣	一般固物	/	0.0001	
生活垃圾	一般固物	/	1.5	

2、此次变动企业新增液体香精生产线，相应的固体废物量废包装袋增加。变动后固体废物处置情况如下：

表 2.1-6 固体废物产生及处理处置情况

名称	属性	废物代码	产生量(t/a)	利用处置方式
废包装物	一般固物	/	0.511	委托环卫部门清运
废过滤渣	一般固物	/	0.0001	
生活垃圾	一般固物	/	1.5	

2.2 变动内容环境影响

2.2.1 水环境影响分析

本项目营运期废水主要为生活污水及设备清洗废水。与验收相比，未新增员

工，不新增生活污水。变动前清洗用水总量 50t/a，按排污系数 90%计算，清洗废水排放量为 45t/a，比环评预估量（250t/a）少，增加一台设备，其清洗废水对环境影响较小。清洗废水经厂区污水处理设施预处理后与经化粪池处理后的生活污水一并接管句容市天王污水处理厂，废水产污环节及污染防治措施未发生变动。

2.2.2 大气环境影响分析

项目变动后，新增液体香精生产工艺仅为混合无需炒制，油烟排放量未增加。

将危废仓库尾气无组织排放改为有组织排放，总体排放量有所减少，新增排口废气达标排放，对大气环境呈正效应，对环境造成的影响未增加。

2.2.3 声环境影响分析

与验收相比，噪声源与防治措施未发生变化，本项目厂界噪声能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348－2008)3 类排放标准，对周边声环境质量影响较小，对环境造成的影响未增加。

2.2.4 固体废物环境影响分析

与验收相比，固体废物防治措施未发生变化，未对环境造成影响。

2.2.5 总量控制情况

根据句容市美洲美食品科技有限公司现有项目环评批复，废水排放总量余量为 205t/a。

本次变动新增设备清洗废水 13.5t/a，可在现有项目总量余量内平衡。

根据污染物产排分析及例行监测数据可知，该项目变动后，未增加对周边环境的不利影响。

2.2.5 污染影响类建设项目变动清单的对比实际落实情况

项目变动内容与关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》的通知(环办环评函[2020]688 号)对照情况详见表 1.3-2。

表 1.3-2 项目变动内容与环办环评函[2020]688 号文对照情况

项目	文件要求	实际变动情况	是否属于重大变动
性质	1.建设项目开发、使用功能发生变化的。	项目为工业类生产项目，开发、使用功能未发生变化	/
规模	2.生产、处置或储存能力增大 30%及以上的。	产能减少	否
	3.生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。	本项目无废水第一类污染物排放	否
	4.位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的(细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子)；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的。	项目产品为年产花椒调味油 10t、辣椒调味油 10t、玉米调味油 2t、菜籽调味油 5t、芝麻油调味油 20t、牛魔王香膏 8t、特鲜素 5t、盐焗鸡粉 10t、猪肚鸡香料 5t、油焖大虾料 4t、烤鱼酱 5t、麻辣酱 8t、酸菜鱼调味料 3t、酸辣粉调味料 5t，新增液体香精 30t	否
地点	5.重新选址；在原厂址附近调整(包括总平面布置变化)导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。	项目地位于句容市天王镇袁巷开发区 104 国道旁 88 号，无变动	/
生产工艺	6.新增产品品种或生产工艺(含主要生产装置、设备及配套设施)、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一： (1)新增排放污染物种类(毒性、挥发性降低的除外)； (2)位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的； (3)废水第一类污染物排放量增加的； (4)其他污染物排放量增加 10%及以上的。	项目产品新增液体香精，新增部分原辅材料，主要生产设备为搅拌罐，未新增排放污染物种类及废水第一类污染物	否
	7.物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	物料运输为汽车运输，运输、装卸、贮存方式未变化	/
环境保护措施	8.废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一(废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外)或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	清洗废水经厂区污水处理设施预处理后与经化粪池处理后的生活污水一并接管句容市天王污水处理厂，油烟废气经油烟废气净化器处理后，经 15m 高排气筒高空排放	否
	9.新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。	清洗废水经厂区污水处理设施预处理后与经化粪池处理后的生活污水一并接管句容市天王污水处理厂，废水排放无变动	/
	10.新增废气主要排放口(废气无组织排放改为有组织排放的除外)；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的。	未新增废气主要排放口，排气筒高度未变动	/

	11.噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。	本项目通过采用消声、减震及厂房隔声等措施确保厂界噪声达标排放。本项目无土壤或地下水污染防治措施，未加重环境影响	/
	12.固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的(自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外)；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。	废包装袋、过滤废渣、生活垃圾委托环卫部门统一清运，固体废物不外排，未加重环境影响	/
	13.事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。	各项风险防范措施到位，未弱化环境风险防范能力	/

对照《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》的通知(环办环评函[2020]688 号)，本项目存在变动，但未导致环境不利因素增加。因此，本项目的变动属于一般变动。

3. 结论

根据上述章节分析，本项目变动后，生产废气排放方式及处理设施未发生变化，对大气环境无不利影响；废水产生源和污染物种类不变，生产废水处理方式及废水排放方式未发生变化，污染物排放总量增加，可在现有项目总量余量内平衡，对水环境无不利影响；噪声对环境的影响较原环评及验收不会增加；固废污染防治措施实际建设与环评及验收要求一致，固体废物合理处置，固体废物零排放。

公司从项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个方面变动的内容，对照环办环评函[2020]688 号文，不属于重大变动。

该项目变动内容为新增一条液体香精生产线，生产执行标准为《食品安全国家标准食品用香精》（GB30616-2014），生产工艺为原辅材料单纯混合，最终产品为食品添加剂，主要销售给食品添加剂批发零售商。对照《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 年版）》 十一、食品制造业 23 调味品、发酵制品制造，不纳入《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 年版）》环境影响登记管理范围。

综上所述，项目变动未改变产品性质、生产地点和生产工艺等，亦未增加厂区污染物排放，对周边环境影响未超出原环评结论，废水总量未突破原批复总量，根据《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（环办环评函〔2020〕688 号）、苏环办〔2021〕122 号《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》、《排污许可管理条例》的要求，本项目变动不属于重新申请取得排污许可证的情形之一，可以纳入排污许可证变更管理。